









**Fahrzeuge mit hohem Energiebedarf und einfachen Hotel-Funktionen.**

Die VARTA ProMotive EFB ist dafür entwickelt, die strengen Anforderungen schwerer Nutzfahrzeuge zu übertreffen. Sie wurde entwickelt, um außergewöhnliche Leistung und Zuverlässigkeit zu bieten und ist die ideale Wahl für Fahrzeuge mit hohen Energieanforderungen, einschließlich solcher, die mit grundlegenden Übernachtungsfunktionen ausgestattet sind. Entwickelt für extreme Vibrationenresistenz, ideal für anspruchsvolle Endrahmeninstallationen. VARTA-Batterien erfüllen alle Standards der OE-Hersteller. Entwickelt in Deutschland, liefern VARTA-Batterien präzise Leistung und langanhaltende Zuverlässigkeit.

**DIE WESENTLICHEN VORTEILE**

	<b>2-fache Zyklenlebensdauer</b>	3x Zyklenlebensdauer im Vergleich zu einer herkömmlichen Batterie
	<b>Hohe Energieanforderungen</b>	Entwickelt, um die anspruchsvollsten Energieanforderungen zu erfüllen
	<b>Hotel- Funktionen</b>	Für grundlegende Energieanforderungen, z.B. Standheizung, bis zu drei Nächte pro Woche
	<b>Hohe Vibrationsfestigkeit</b>	Hergestellt, um extremen Straßenbedingungen und Heckeinbau mit hoher Vibrationsbeständigkeit standzuhalten
	<b>Heckeinbau</b>	Geeignet für den Heckeinbau
	<b>Original Ersatzteil</b>	Erfüllt alle OE-Kriterien des Fahrzeugherstellers.



PROMOTIVE EFB

690500105K182



**Entwickelt in Deutschland**

Mit Präzision und Fachwissen in Deutschland entwickelt.



**Hergestellt in Europa**

Produziert nach den höchsten europäischen Standards, die die beste Fertigungsqualität gewährleisten

# PROMOTIVE EFB

# 690500105K182

## TECHNISCHE INFORMATION

Batterie-Kapazität:	<b>190 Ah</b>	CCA:	<b>1050 A</b>
Spannung:	<b>12 V</b>	Dimensionen (L/W/H):	<b>513/223/223</b>
Gehäusegröße:	<b>B</b>	Kurzbezeichnung:	<b>B90</b>
UK-Code:	<b>629EFB</b>	ETN:	<b>690500105</b>
Gewicht gwg (kg):	<b>47,21 kg</b>	Halt der Basis:	<b>B00</b>

## ZEICHNUNGEN

